



KÖSTER IN 3 injektirna smola

Tehnični list/art.št: IN 230

Izdano: 1-03-04

- Uradni certifikat, Fachhochschule Ostfriesland (Tehnična fakulteta) - Lastnosti smol

Dvokomponentna poliuretanska injektirna smola za čvrsto lepljenje

Lastnosti

KÖSTER IN 3 je dvokomponentna poliuretanska smola brez topil, namenjena injektiranju razpok. Zaradi svoje visoke tlačne in natezne trdnosti, KÖSTER IN 3 trajno zatesni stike in premošča razpoke na suhih in rahlo vlažnih predelih.

Tehnične lastnosti

Razmerje mešanja komponent A :

B

- volumsko	1.2 : 1
- utežno	1 : 1
Odprti čas (+20 °C, 1 l zmesi)	40 min
Temperatura pri vgradnji	+ 5 °C do + 30 °C
Idealna temperatura pri vgradnji	+ 15 °C
Viskoznost (A + B komponenta)	cca. 300 mPa.s
Gostota (zmesi)	cca. 1.1 kg / l
Tlačna trdnost	> 80 N / mm ²
Natezna trdnost oprijema (beton)	> 2 N / mm ²
Natezna trdnost (7 d / + 23 °C / 65 % RZV)	cca. 12 N / mm ²

Področje uporabe

Izdelek je namenjen trajnemu tesnjenju, premoščanju razpok in močnemu lepljenju suhih in rahlo vlažnih razpok in spojev na betonskih in zidanih konstrukcijah ter estrihu. KÖSTER IN 3 uporabljamo na vseh mestih, ki zahtevajo čvrsto lepljenje razpok, da se zagotovi strukturna stabilnost in čvrstost gradbene konstrukcije. Mokre razpoke moramo predhodno sanirati s KÖSTER IN 1, da zaustavimo ali preusmerimo vdiranje vode.

Nanos

A in B komponenti združimo in dobro premešamo z električno mešalko. Mešamo pri nizkih obratih (priporočamo uporabo KÖSTER Mešalca za smole). Ko sta komponenti zmešani, zmes prelijemo v drugo čisto posodo in ponovno premešamo. Mešamo dokler ne dobimo homogene mase. Tako zagotovimo, da sta komponenti dobro premešani.

Pred injektiranjem moramo razpoke zapreti s hitrovezočim cementom KÖSTER KB-Fix 5. KÖSTER IN 3 injektiramo s KÖSTER Superpakerji (injektirnimi nastavki) in navadno električno črpalko za injektiranje, kot je npr. KÖSTER 1K Črpalka za injektiranje. Vzdlž razpoke na nasprotnih straneh izmenično zvrtaemo luknjice. Razmak med luknjicami naj bo približno 10 - 15 cm in pod kotom 45° (na razpoko, oziroma površino katero injektiramo). V izvrtane luknje vstavimo injektirne pakerje. Na vertikalnih površinah injektiramo od tal navzgor. Vsako tretjo luknjo pustimo prazno, - vanjo ne vstavimo injektirnega nastavka (pakerja) - da lažje spremljamo postopek injektiranja. Ko začne injektirana zmes teči skozi prazno luknjo, vanjo vstavimo paker in injektiramo.

Odprt delovni čas zmesi je pri + 20 °C, 40 minut. Višje temperature zmanjšajo odprti čas, nižje pa ga podaljšajo.

Na vertikalnih površinah vedno injektiramo od tal proti vrhu. Ko se

injektirna smola posuši, odstranimo injektirne nastavke in luknje zamažemo s KÖSTER KB-Fix 5.

Da bi zagotovili ponovno trdnost objekta (oziroma gradbenega elementa), morata biti obe strani razpok zdravi in čvrsti, saj je le tako zagotovljen dober oprijem. Predhodno injektirane pene in nevezani elementi v razpoki lahko zmanjšajo trdnost sistema. V kolikor dvomimo v učinkovitost lepljenja, moramo predhodno narediti test injektiranja in vzeti vzorce (valje), s pomočjo katerih lahko natančno določimo oprijemljivost stranic razpoke.

Poraba

ca. 1,1 kg/l odprtine

Čiščenje

Orodje takoj po končanem delu očistite s KÖSTER PUR čistilom.

Pakiranje

IN 230 001	1 kg doza
IN 230 008	8 kg kombi-pakiranje
IN 230 012	v kartonu 12 x 1 kg
IN 230 430	430 kg kombi-pakiranje

Shranjevanje

Shranjujte v originalni embalaži pri temperaturah med + 10 °C in + 30 °C.

Pri upoštevanju teh pogojev je minimalni čas shranjevanja 12 mesecev.

Varnostna navodila

Pri delu nosite zaščitna očala in rokavice. Med injektiranjem je potrebno okolico zaščititi pred smolo, ki lahko zaradi pritiska priteče iz zidu, injektirnega nastavka, luknje... Med injektiranjem se ne zadržujte za injektirnimi nastavki.

Uporabljeni tehnični listi

KÖSTER KB-FIX 5	Št. art. C 515 015
KÖSTER IN 1 injektirna pena	Št. art. IN 110
KÖSTER KB-Pur čistilo	Št. art. IN 900 010
KÖSTER Udarni čep 12	Št. art. IN 903 001
KÖSTER Super packer	Št. art. IN 915 001
KÖSTER Super-enodneveni packer	Št. art. IN 922 001
KÖSTER 1K-injektirna črpalka	Št. art. IN 929 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka brez manometra	Št. art. IN 953 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka z manometrom	Št. art. IN 953 002
KÖSTER nožna črpalka	Št. art. IN 958 001

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bili pridobljeni vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov in okviro splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).